



*Buntmetallbearbeitung,  
allen voran Aluminium und  
Kupfer,  
aber zur Vervollständigung Ihres  
Bedarfs Stahl und Edelstahl –  
das ist unsere Kernkompetenz.*

*Mit über 30 Jahren  
Erfahrung in diesem Markt  
ist es uns möglich all Ihre speziellen Aufträge  
in unserer Produktion zu verwirklichen.*



## **SERVICECENTER FÜR KOMPLETTBEARBEITUNG VON METALLEN ALLER ART**

**Unser oberstes Ziel ist: Kundenanforderungen mit höchster Qualität zu erfüllen**

alu-tech-trade GmbH  
Industrieparkstraße 4  
A – 8480 Mureck

Telefon: +43 3472 / 40 40 4  
E-Mail: [office@alu-tech-trade.at](mailto:office@alu-tech-trade.at)



Gebäude:  
6300m<sup>2</sup> Lager/Produktion  
200m<sup>2</sup> Verwaltung/Technik/Personal  
Mitarbeiter: ca. 42, 35 davon in der Produktion

## TECHNISCHE BERATUNG UND METALLBEARBEITUNG SIND UNSERE STÄRKEN UND IHR VORTEIL

Unser Unternehmen versteht sich als Service Unternehmen für die Bearbeitung von Metallen jeglicher Art, mit Schwerpunkt Aluminium und Kunststoff. Wir begleiten und beraten Sie von der Idee über die Entwicklung bis hin zum fertigen Produkt. Unser oberstes Ziel ist, Kundenanforderungen mit höchster Qualität zu erfüllen und dies auch „Just-In-Time“ zu liefern. Optimale Beratung und technische Hilfestellung bei der Produktentwicklung gehören ebenso zu unseren Aufgaben, wie auch das Aussuchen der richtigen Vorlieferanten für das benötigte Material.

Wir bieten Ihnen auch Oberflächenveredelungen an und liefern Ihnen somit komplett fertige Produkte und ersparen Ihnen daher mögliche Lagekosten.

# IHRE VORTEILE:

„Just-In-Time“ Lieferung

Lagerkosten Ersparnis

Materialberatung und  
Akquisition

Individuelle Lösungen

Erweiterter  
Maschinenpark

ISO 9001 : 2015  
Zertifizierung

Beste Beratung bereits in  
der Entwicklungsphase

Langjährige Kontakte zur  
internationalen  
Aluminium-Industrie

Oberflächenbehandlung  
wie Eloxierung,  
Pulverbeschichtung oder  
Coil-Coating-Lackierung

Verpackung wie vom  
Kunden gewünscht

# LAGER/LAGERLOGISTIK



**Regallager**  
**1750m<sup>2</sup>**  
**(bis 300to)**

**Großbundlager**  
**1750m<sup>2</sup>**  
**(400-500to)**

**Hochregallager**  
**ca. 300m<sup>2</sup>**

**Seitenstapler**  
**3500kg**

# UNSERE MÖGLICHKEITEN:

- **8x Profilarbeitungszentren**
- CNC gesteuert mit bis zu 5 Achsen - Simultan
- Bearbeitung bis: 250x1.500x10.000mm
  
- **9x Fräsmaschinen**
- CNC gesteuert mit bis zu 5 Achsen - Simultan
- Bearbeitung bis: 1.650x800x800mm
  
- **5x Drehmaschinen**
- CNC gesteuert mit bis zu 4 Achsen
- Inkl. angetriebenen Werkzeugen
- Inkl. Übernahmespindel für Automatisierung
- Bearbeitung bis: d 660 und L 3.000 mm
  
- **Zuschnitte**
- Sägeautomat für Massenzuschnitte und für Durchlaufzeitenminimierung, Doppelgehrungssäge, diverse Sägen für Präzisionszuschnitte
  
- **Bandsägeanlage**
- Für Zuschnitte ganzer Profilbunde oder Vollmaterial mit Querschnitt bis zu 800 x 800 mm unter Einhaltung genauer Toleranzen

## Bearbeitungszentren:

- 5 Achs-Simultanfräsbearbeitung
- Bearbeitungslänge von 10.000mm
- Bearbeitungsbreite von 1.500mm
- Vakuum- und Horizontalspannsystem welche universell jeder Profilform angepasst werden können

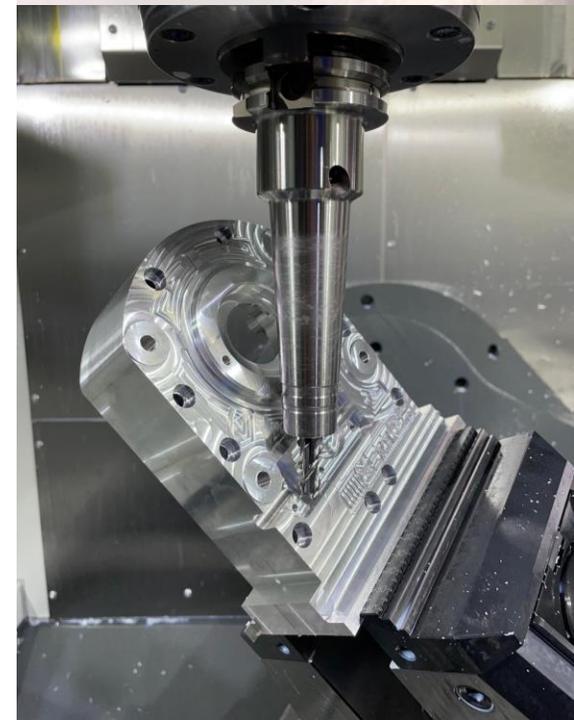


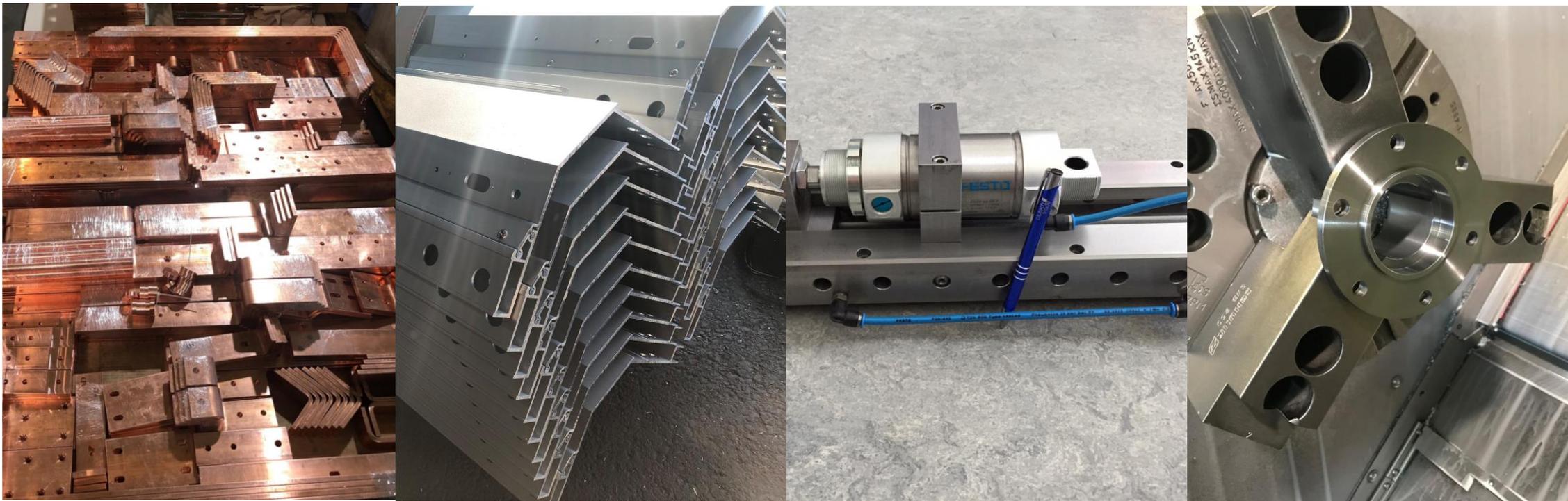


## EINE KLEINE AUSWAHL VON UNSEREN PRODUKTEN



Weitere Produkte finden Sie auf unserer Homepage  
[www.alu-tech-trade.at](http://www.alu-tech-trade.at)





# EINE WEITERE KLEINE PRODUKTAUSWAHL

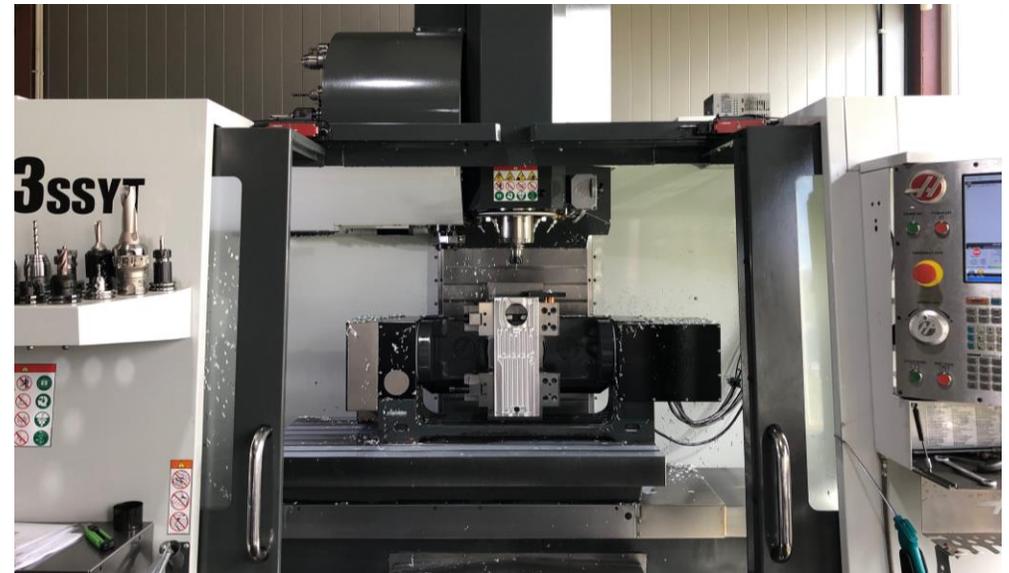
[www.alu-tech-trade.at](http://www.alu-tech-trade.at)

# FRÄSEN

## CNC + NC Fräsmaschinen für den Maschinenbau

- gesteuert mit bis zu 5-Achs-Simultanbearbeitung
- Übernahme von Grafiken in CNC Code (CAD/ CAM)

**Bearbeitung 5-Achs bis: d879x635 mm**





# FRÄSEN

## CNC + NC Fräsmaschinen für den Maschinenbau

- gesteuert mit bis zu 5-Achs-Simultanbearbeitung
- Übernahme von Grafiken in CNC Code (CAD/ CAM)

**Bearbeitung 5-Achs bis:  
d879x635 mm**



# FRÄSEN

- Profil- und Plattenbearbeitungszentren
- gesteuert mit bis zu 5-Achs-Simultanbearbeitung
- für Profile oder Platten mit bis zu **250x1.500x10.000** mm
- Vakuumspanner speziell für Platten und auch für Profilvernegativformen
- Übernahme von Grafiken in CNC Code (CAD/ CAM)
- **Bearbeitung bis: 10.000 mm Länge**



# FRÄSEN

- Profil- und Plattenbearbeitungszentren





# FRÄSEN

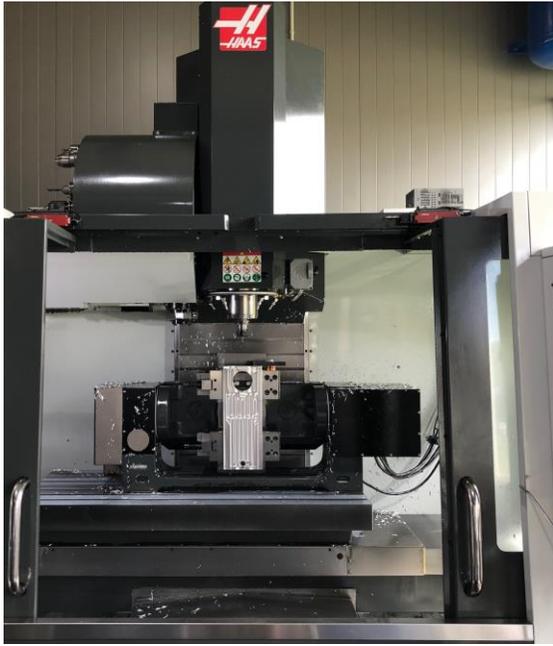
**CNC + NC Fräsmaschinen für  
den Maschinenbau**

gesteuert mit bis zu 3-4-  
Achsen-Simultanbearbeitung

Übernahme von Grafiken in  
CNC Code (CAD/ CAM)

**Bearbeitung 3-Achsen bis:  
1.650x800x800 mm**





# FRÄSEN

**CNC + NC Fräsmaschinen  
für den Maschinenbau**

gesteuert mit bis zu 3-4-  
Achsen-Simultanbearbeitung





# DREHEN

**CNC + NC Drehmaschinen für den Maschinenbau**

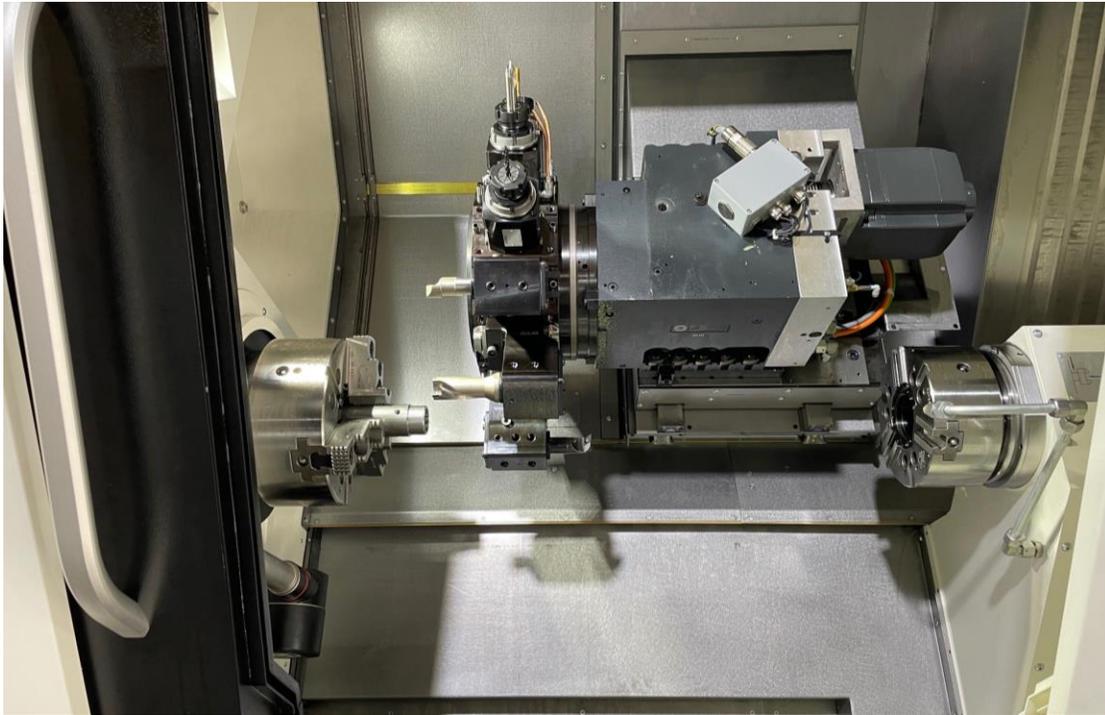
- gesteuert mit bis zu 4 Achs-Simultanbearbeitung inkl. angetriebenen Werkzeugen axial/ radial

Übernahme von Grafiken in CNC Code (CAD/ CAM)

**Bearbeitungen bis:**

**DM660 mm und einer Länge bis 3.000 mm**





DREHEN



# ZUSCHNITT

- Sägeautomat für Massenzuschnitte und für Durchlaufzeitenminimierung
- Doppelgehrungssägen und diverse Sägen für Präzisionszuschnitte
- Bandsägeanlage für Zuschnitte ganzer Profilbunde oder Vollmaterialien mit Querschnitt bis zu 800 x 800 mm unter Einhaltung genauer Toleranzen





# ZUSCHNITT

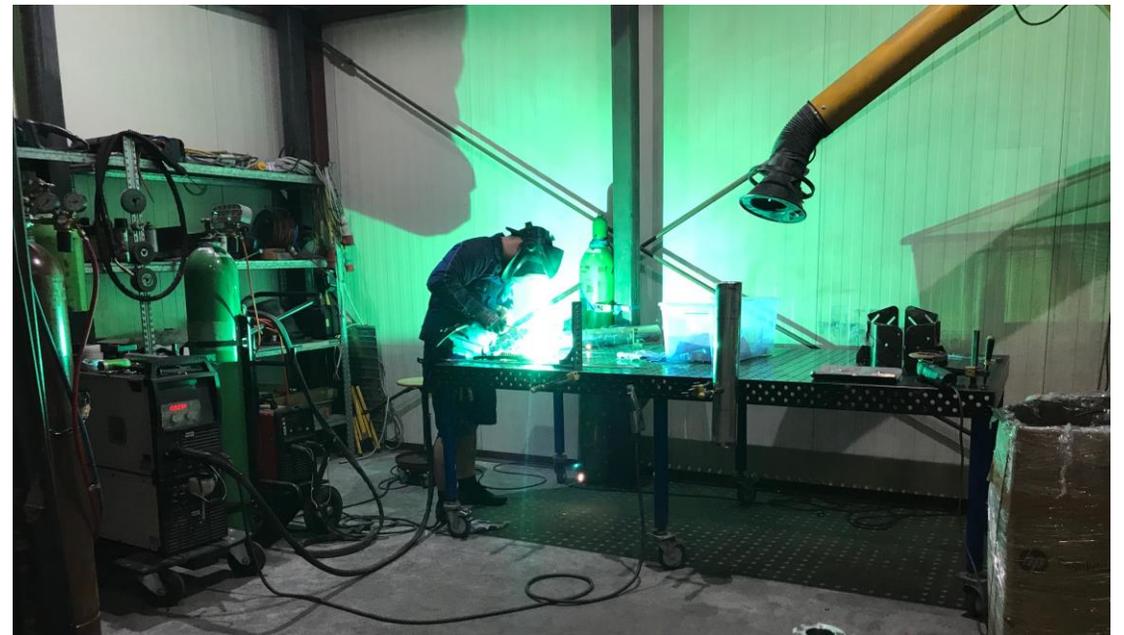
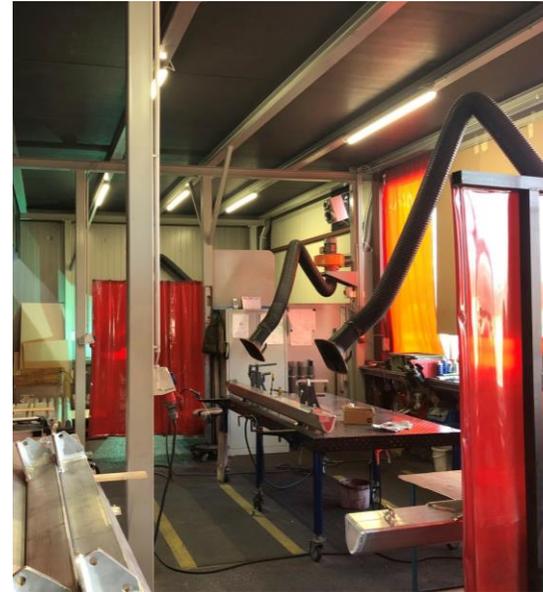


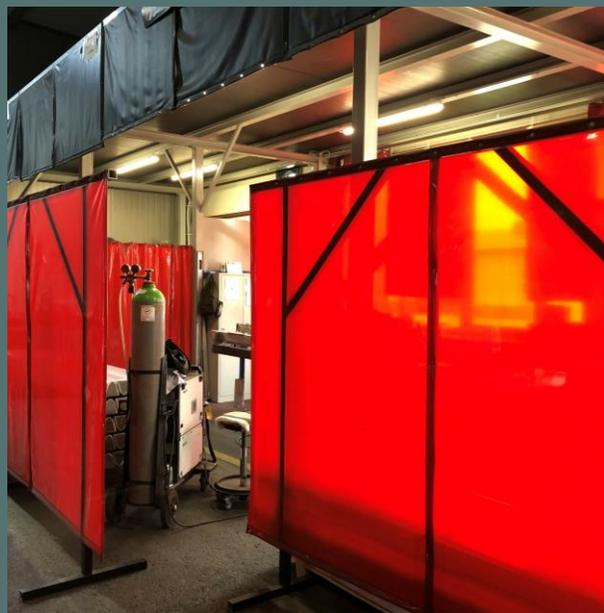
Bomar



# FÜGEVERFAHREN

- Auch im Bereich **Fügen** und **Verbinden** stehen uns eine Reihe von Verfahren zur Verfügung:
- **Konventionelle Schweißverfahren:** MIG/MAG und WIK, speziell auf die Bereiche Aluminium und Edelstahl ausgelegt
- **Bolzenschweißverfahren für Aluminium und Edelstahlgewindebolzen** – eine interessante, rasche, im Sichtbereich „unsichtbare“ und kostengünstige Alternative in der Blechbefestigung
- Um die **Nachteile** konventioneller Schweißverfahren auf die Gefügestruktur speziell bei Aluminium zu **vermeiden**, stehen uns auch **Reibrührschweißverfahren** (RRS, FSW) zur Verfügung
- Bei **Aluminium** immer eine **interessante Möglichkeit** um speziell bei dünnen Wandstärken insbesondere bei Blechen die Nachteile der konventionellen Schweißverfahren, speziell in Verbindung mit dynamischen Lasten und Vibrationen (schwieriges schweißen, kostenintensiv und rissgefährdet) zu umgehen bieten sich Nietlösungen an





# FÜGEVERFAHREN



# KLEBEVERFAHREN

*Automatisierte  
Klebmaschine für die  
Verarbeitung von 2  
Komponentenkleber aus  
Großgebinde*

